

A photograph of a house with a stone walkway leading to a double door. The house has a red tiled roof and yellow walls. A blue banner with the word "CALSTONE" in white capital letters is at the top. The walkway is made of interlocking stone tiles in various shades of tan and grey. The door is dark wood with a transom window. There are two black lantern-style light fixtures on either side of the door. The walkway is flanked by green grass and some small plants.

CALSTONE

Adoquines Entrelazados

La Selección Clara

- **Color Combinado**
- **Textura Única**
- **Fuerza**
- **Durabilidad**

calstone.com

De Gran Valor

Para que sus clientes tengan la mejor selección de materiales de pavimento disponibles:
Adoquines entrelazados (Interlocking pavers).
Es verdad que asfalto y concreto son más económicos.

Pero esos no ofrecen la estética ni durabilidad de los adoquines. Sus clientes escojan adoquines porque ellos dan un gran valor a su propiedad que se regresa en inversión.

Hay diferentes opciones de adoquines en el mercado. Pero si la estética y durabilidad a largo plazo son importantes para usted y su cliente, entonces los adoquines de Calstone tienen que ser su elección. La información siguiente lo ayudará para demostrarle a sus clientes porque Calstone es la selección clara.

Que no le mientan con limitaciones baratas

Ahi está entre escoger y diferenciar al elegir del producto de adoquines. Sus clientes se merecen la mejor instalación de su compañía utilizando los mejores productos que hay disponibles. Tiempo, mejor material, arenas, equipo avanzado e inigualable estándar de calidad hacen nuestros adoquines únicos en la industria. Siguiendo el fenomenal éxito con los adoquines de superficie firme, algunos otros fabricantes han querido hacer la misma “yo también” inferior superficie mezclada en sus adoquines. Si la calidad y resultados son la dinámica de su compañía, entonces escoger adoquines de Calstone es la decisión correcta para usted y sus clientes evaluables.



Adoquines se usaron hace miles de años y macaron el tono del encanto del viejo mundo que se usa hoy en día.



¿Qué hay en cada adoquín?

	Calstone Duraface (Color en la superficie)	Thru-Mix (Color mezclado)
• Durabilidad en la superficie	✓ Sí	No
• Colors de marca reconocida	✓ Sí	No
• Extraordinario brillo en los colores	✓ Sí	No
• Superficie firme uniforme	✓ Sí	No
• Diseño de base más resistente	✓ Sí	No
• Material de la mejor calidad	✓ Sí	No
• El mejor valor contra precio	✓ Sí	No

Corta Historia Acerca de los Adoquines

Adoquines entrelazados (Interlocking Pavers) se desarrollaron al superar el concreto y el asfalto en su estética, ya que poca atención se ponía en ese aspecto de esos acabados. Anteriormente la mayoría de los adoquines eran tabiques y el color era únicamente gris como el cemento.

Al ser más populares los adoquines el mercado creció, entonces creamos una demanda con más colores y opciones.

Los fabricantes pronto se dieron cuenta de que el método tradicional de producir adoquines limitaba la habilidad de proveer mejor estética y opciones. Un nuevo y superior proceso de producción se desarrolló para crear una superficie más fuerte con la flexibilidad de obtener más colores y texturas. Usando dos nuevos diseños de mezclados, los fabricantes se dieron a la tarea de ser creativos para hacer un adoquín con gran estructura añadiendo una superficie avanzada para satisfacer la demanda de estética e incrementar el desarrollo.

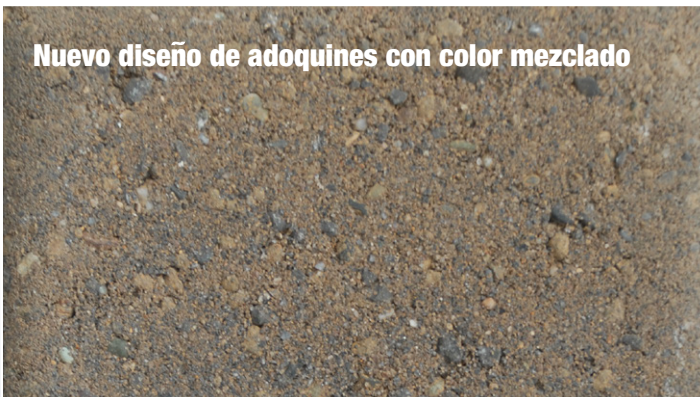


4x8 estándar superficie mixta

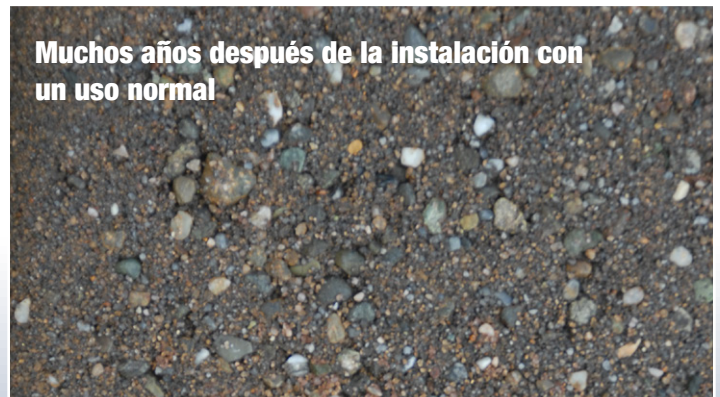


Múltiples tamaños, texturizada superficie firme

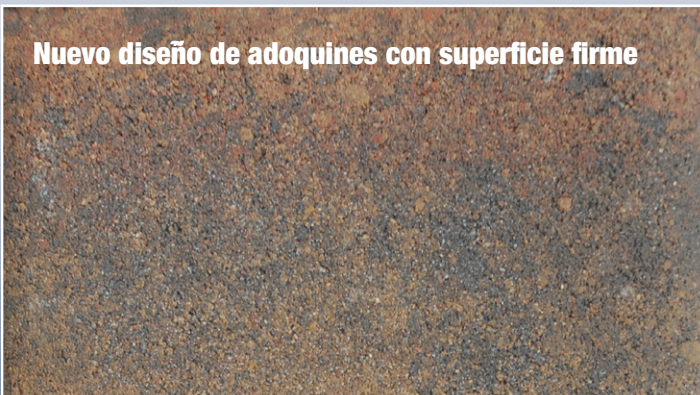
Esta es la diferencia entre...El color mezclado completo (Thru-Mix) y la Tecnología de Superficie Firme (Duraface)



Nuevo diseño de adoquines con color mezclado



Muchos años después de la instalación con un uso normal



Nuevo diseño de adoquines con superficie firme



Muchos años después de la instalación con un uso normal

Adoquines de superficie firme (Duraface) superaron todos los demás adoquines en...

- Combinado en sus colores
- Texturas únicas
- Fuerza
- Durabilidad en el uso

La Receta Para Una Buena Calidad

Diseño de doble acabado de Calstone

Otros adoquines que no son de nosotros son hechos usar un proceso de mezclado completo, el cual requiere agregar más arena para compensar el uso de cantidades pequeños de material lo cual reduce drásticamente la fuerza. Después de un corto tiempo, los materiales se exponen en la superficie del adoquín y esto es por el tráfico diario y los elementos naturales. Pero los Adoquines de Calstone son hechos con un proceso de tecnología reconocido para obtener los mejores combinados de colores. Este método de superficie rebasa el procedimiento de adoquines que se producen con el color mezclado (Thru-Mix), en la vitalidad de sus colores, la textura de la superficie, la fuerza y durabilidad.



El proceso de mezcla de 6 colores patentado por Calstone. Patente #US 7,572,048 B2

Los adoquines de Calstone son hechos usar dos pasos en su procedimiento:

Paso 1: Producir la base para el adoquín diseñado usando un alto nivel en la estructura de los materiales; aumentando la compresión y fuerza adentro cada adoquín.

Paso 2: Produciendo una superficie muy durable. Calstone usa 70% más de cemento y el mejor cemento blanco para unir las arenas especiales. También usamos triple la cantidad de pigmentación de colores para reforzar el combinado. Lo cual nos permite lograr el único e inigualable combinado de cinco y seis diferentes colores.

Superficie Firme (Duraface) VS Superficie Mixta (Thru-Mix)

- El adoquín de superficie firme tiene un valor tres veces más que el de Superficie mixta.
- El adoquín de superficie firme contiene el doble de cemento.
- El adoquín de superficie firme contiene tres veces más la cantidad de color
- El adoquín de superficie firme asegura la densidad de las arenas especiales para crear más fortaleza de su superficie.
- El adoquín de superficie firme contiene cemento blanco creando un mejor color

Superficie Firme (Duraface)



Superficie Mixta (Thru-Mix)

